

Technical Conditions For the Contract Of Damaged Plates

- * The second party (the buyer) is obligated to use a licensed automatic transmission to load the waste numbers, and this is done by providing (4) containers, each one measuring 8 F in length, 6 F in width and 5 F in height for each container.
- * The second party is obligated to provide an aluminum foil pressing machine (damaged plates after cutting) to compress the foil and make them into small size cubes.
- * The second party (the buyer) is obligated to sell the waste numbers to a competent authority for recycling aluminum and submit quarterly reports showing the quantities sold with the necessary documents attached.
- * The second party is obligated to purchase the quantity in the factory of damaged plates that are transferred from the Vehicle Licensing Department during the validity period of the contract.
- * The second party is obligated to receive, transport and ship all quantities in the state they are in without requiring additional operations to be carried out on them, and he is not allowed to leave any of the quantities in the workshop or any other places after the period prescribed for withdrawing them.
- * The second party is obligated to transport and ship all quantities from the sites specified by the first party to the sites to which it wishes to transport at its own expense.

- * The second party must abide by the technical and environmental requirements and the general safety specifications in the handling of materials.
- *The second party should be a company (establishment) ,Not individuals
- * The second party shall bear the determination of the weight of the materials at his own expense.
- * The second party should coordinate with :
Mr. Matar Alsuwaidi : 05025522446
Mr. Hani Abu Zaid : 0555704662
Mr. Mohamed El Saleh : 0505610049
- * The second party downloads materials during official working hours only from 07:30 to 14:30.

الشروط الفنية لعقد لوحات التالف

- * يلتزم الطرف الثاني (المشتري) باستخدام سيارة نقل آلية مرخصة في تحميل مخلفات الارقام ويتم ذلك من خلال توفير عدد (4) حاويات كل واحدة بقياس الطول 8 F و العرض 6 F و الارتفاع 5 F لكل حاوية
- * يلتزم الطرف الثاني بتوفير ماكينة ضغط رقائق الالمنيوم (اللوحات التالفة بعد تقطيعها) لضغط الرقائق وجعلها عبارة عن معكبات بحجم صغير.
- * أن يلتزم الطرف الثاني (المشتري) ببيع مخلفات الأرقام لجهة مختصة باعادة تدويرالالمنيوم ويقدم تقارير ربع سنوية توضح الكميات المباعة مع ارفاق الوثائق اللازمة .
- * يلتزم الطرف الثاني بشراء الكمية الموجودة في المصنع من لوحات تالفة التي يتم تحويلها من ادارة ترخيص المركبات خلال فترة سريان العقد.
- * يلتزم الطرف الثاني باستلام ونقل وشحن جميع الكميات على الحالة التي عليها دون المطالبة باجراءعمليات اضافية عليها ولا يسمح له بترك أي من الكميات في الورشة أو أي أماكن أخرى بعد الفترة المقررة لسحبها.
- * يلتزم الطرف الثاني بنقل وشحن جميع الكميات من المواقع التي يحددها الطرف الأول الى المواقع التي يرغب في النقل اليها على نفقته الخاصة .
- * على الطرف الثاني الألتزام والتقييد بالاشتراطات الفنية والبيئية ومواصفات السلامة العامة في معالجة المواد .
- * يشترط على الطرف الثاني أن يكون شركة (مؤسسة) و ليس أفراد
- * على الطرف الثاني تحمل تحديد وزن المواد على نفقته الخاصة .
- * على الطرف الثاني التنسيق مع السادة :
مطر السويدي موبايل / رقم 05025522446
محمد الصالح موبايل / رقم 0505610049
-هاني ابوزيد موبايل / رقم 0555704662
- * يقوم الطرف الثاني بتحميل المواد أثناء الدوام الرسمي فقط من الساعة 07:30 الى 14:30